


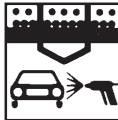


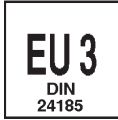
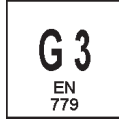


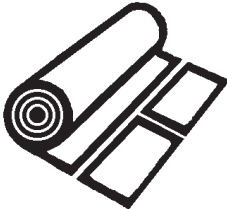
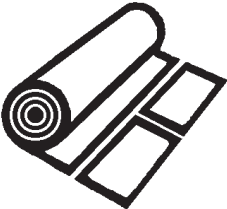
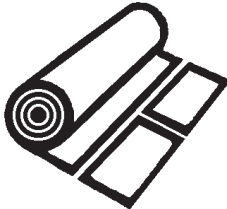
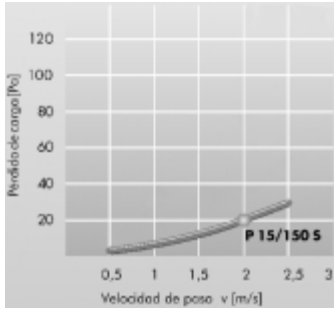
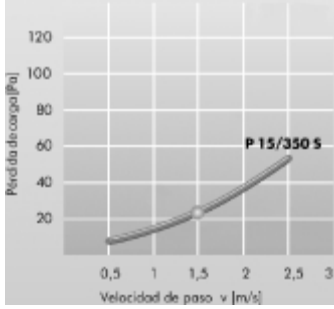
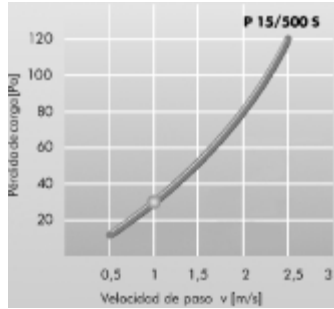










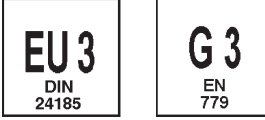
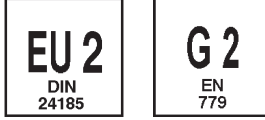
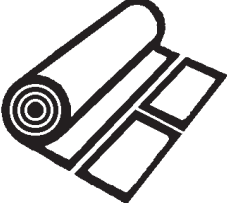
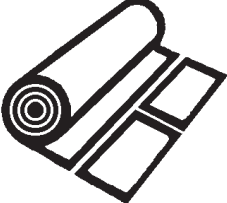
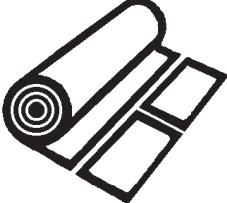

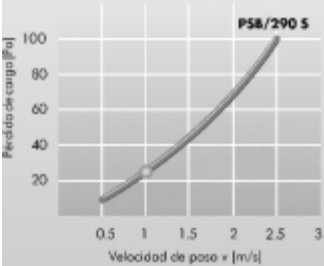
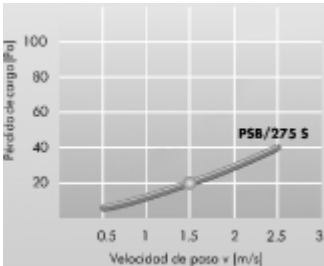
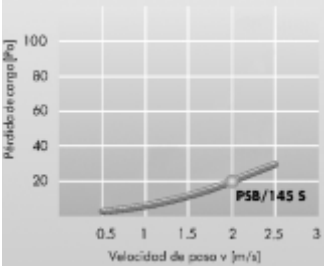









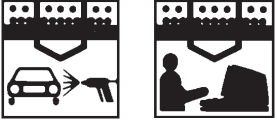
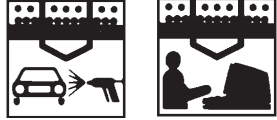

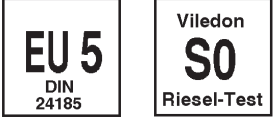
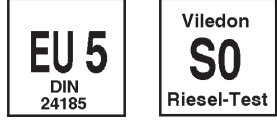
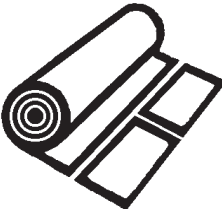
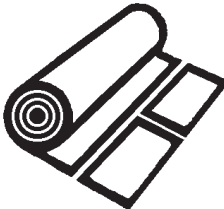
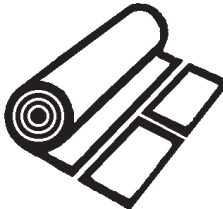
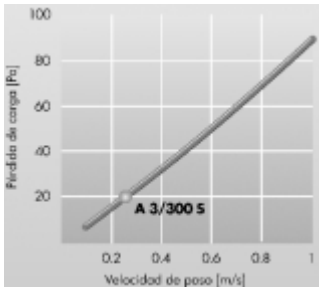
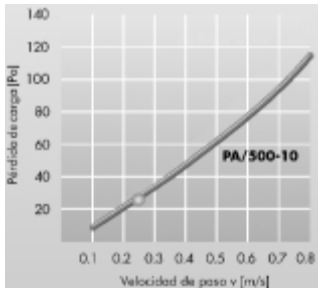
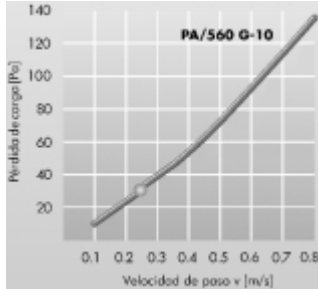






07 MANTAS FILTRANTES


Tipo	P 15/150 S	P 15/350 S	P 15/500 S	
Principales campos de utilización			 	
Clase de filtro	 	 	 	
Formato				
Construcción e identificación	Tela sin tejer de alto rendimiento, de fibras de polipropileno ligadas térmicamente. Lado aire limpio con marca impresa según DIN 24 185.	Tela sin tejer de alto rendimiento, de construcción progresiva de fibras de polipropileno ligadas térmicamente. Lado aire limpio con marca impresa según DIN 24 185.	Tela sin tejer de alto rendimiento, de construcción progresiva de fibras de polipropileno ligadas térmicamente. Lado aire limpio con marca impresa según DIN 24 185.	
Espesor (aprox. mm.)	10	16	20	
Curva de pérdida de carga inicial La curva de pérdida de carga identifica el campo de aplicación principal ● Velocidad nominal				
Características	Grado de separación (DIN 24 185) A_m % Grado de eficacia (DIN 24 185) E_m % Pérdida de carga final recomend. Pa	67 < 20 125	85 < 20 200	94 < 20 250
Comportamiento a la llama				
Regenerabilidad				
Resistencia temperatura °C	Hasta 100	Hasta 100	Hasta 100	
Forma de suministro	En cortes rectangulares, o en rollos. Ancho útil: 2000 mm. Longitud: 40 m.	En cortes rectangulares, o en rollos. Ancho útil: 2000 mm. Longitud: 30 m.	En cortes rectangulares, o en rollos. Ancho útil: 2000 mm. Longitud: 20 m.	

07 MANTAS FILTRANTES


Tipo	PSB/290 S	PSB/275 S	PSB/145 S	
Principales campos de utilización				
Clase de filtro según DIN 24 185, parte 2 Clase test de vibración Viledon				
Formato				
Construcción e identificación	Tela sin tejer de alto rendimiento, de construcción progresiva de fibras polyéster, ligadas térmicamente. Lado aire limpio con marca impresa según DIN 24 185.	Tela sin tejer de alto rendimiento, de fibras polyéster, ligadas térmicamente. Lado aire limpio con marca impresa según DIN 24 185.	Tela sin tejer de alto rendimiento, de fibras polyéster, ligadas térmicamente. Lado aire limpio con marca impresa según DIN 24 185.	
Espesor (aprox. mm.)	20	15	10	
Curva de pérdida de carga inicial La curva de pérdida de carga inicial identifica el campo de aplicación principal  Velocidad nominal				
Características	Grado de separación (DIN 24 185) A_m % Grado de eficacia (DIN 24 185) E_m % Diferencia de presión final Pa	91 < 20 hasta 200	83 < 20 hasta 200	67 < 20 hasta 125
Comportamiento a la llama				
Regenerabilidad				
Resistencia temperatura °C	Hasta 100	Hasta 100	Hasta 100	
Forma de suministro	En cortes rectangulares, o en rollos. Ancho útil: 2000 mm. Longitud: 20 m.	En cortes rectangulares, o en rollos. Ancho útil: 2000 mm. Longitud: 20 m.	En cortes rectangulares, o en rollos. Ancho útil: 2000 mm. Longitud: 20 m.	

07 MANTAS FILTRANTES
viledon®

Tipo	A 3/300 S	PA/500-10	PA/560 G-10	
Principales campos de utilización				
Clase de filtro según DIN 24 185, parte 2 Clase test de vibración Viledon				
Formato				
Construcción e identificación	Tela sin tejer de alto rendimiento, de construcción progresiva de fibras polyéster, acabado especial y marca impresa en el lado de aire limpio según DIN 24 185.	Tela sin tejer de alto rendimiento, de construcción progresiva de fibras polyéster ligadas con resina sintética con tratamiento adhesivo. Lado aire limpio con acabado especial y marca impresa según DIN 24 185.	Tela sin tejer de alto rendimiento, de construcción progresiva de fibras polyéster ligadas con resina sintética con tratamiento adhesivo. Lado aire limpio con acabado especial y alisado y reforzado con malla protectora y marca impresa según DIN 24 185.	
Espesor (aprox. mm.)	20	25	25	
Curva de pérdida de carga inicial La curva de pérdida de carga identifica el campo de aplicación principal ● Velocidad nominal				
Características	Grado de separación (DIN 24 185) Am % Grado de eficacia (DIN 24 185) Em % Diferencia de presión final Pa	97 46 hasta 300	97 50 hasta 300	97 50 hasta 305
Comportamiento a la llama				
Regenerabilidad				
Resistencia temperatura °C	Hasta 100	Hasta 100, brevemente 120	Hasta 100, brevemente 120	
Forma de suministro	En cortes rectangulares, o en rollos. Ancho útil: 2000 mm. Longitud: 20 m.	En cortes rectangulares, o en rollos. Ancho útil: 2000 mm. Longitud: 20 m.	En cortes rectangulares, o en rollos. Ancho útil: 2000 mm. Longitud: 20 m.	